

PINTAKÄSITTELY

METALLIJAUHEET



Rautajauheet polttoleikkaukseen

Rautajauheita käytetään polttoleikkauksen lisäaineina. Rautajauhe syötetään happikaasuliekkisiin jolloin jauhe palaa muodostaen lisälämpöä polttoleikkaukselle sekä muodostaen tehokkaamman leikkaussuihkun. Perinteisillä polttoleikkauksimenetelmillä ei saavuteta riittävää lämpöä jotta voitaisiin leikata korkeasti seostettuja metalleja, kuten ruostumaton teräs, tai tulenkestäviä aineita.

KÄYTTÖKOHTTEET

- Käsipolttoleikkauksipillit
- Automaattiset polttoleikkaukoneet

PAKKAUSKOOT

- 25 kg säkki
- 1000 kg suursäkki

	FERTAG - RAUTAJAUHE		FERCHIM - RAUTAJAUHE		FERSINT - RAUTAJAUHE	
	MT 106/3.7	MT 150/3.7	MT 106/3.4	MT 150/3.3	RI 180/2.6	RI 180/3.0
Raejakauma:						
> 150 µm		< 1 %		< 1 %	< 10 %	< 12 %
> 106 µm	< 10 %		< 10 %		20 - 32 %	16 - 28 %
> 75 µm					25 - 35 %	17 - 25 %
> 45 µm	40 - 70 %	55 - 75 %	20 - 55 %	55 - 75 %	25 - 34 %	24 - 34 %
< 45 µm					12 - 27 %	16 - 28 %
Ominaisuudet:						
Fe	> 98,00 %	> 98,00 %	> 98,00 %	> 98,00 %	> 99,50 %	> 99,50 %
C	< 0,055 %	< 0,050 %	< 0,055 %	< 0,050 %	< 0,01 %	< 0,01 %
S	< 0,015 %	< 0,015 %	< 0,015 %	< 0,015 %	< 0,01 %	< 0,01 %
Ot	< 1,20 %	< 1,10 %	< 1,20 %	< 1,10 %	< 0,15 %	< 0,10 %
Tiheys	3,70 g/cm ³	3,70 g/cm ³	3,60 g/cm ³	3,30 g/cm ³	2,65 g/cm ³	3,00 g/cm ³
Virtaus	< 20 s / 50 g	< 20 s / 50 g	< 23 s / 50 g	< 23 s / 50 g	< 35 s / 50 g	< 28 s / 50 g

Muut raekoot tilauksesta